

Автоматическая система очистки порошковой краски KCI ATS-2101



Система очистки ПК ATS-2101 это:

- Повышение эффективности использования порошковой краски
- Совместимость с любыми системами рекуперации
- Высокая производительность
- Полностью автоматический режим работы

Где используется?

Используется в составе систем рекуперации линий порошковой окраски.

Для чего предназначена?

Для очистки порошковой краски от сторонних примесей в целях ее повторного использования.

Принцип действия.

Очистка краски производится последовательно в два этапа:

- магнитный фильтр (удаление металлических частиц)
- центробежный сепаратор

Обнаруженные сторонние примеси помещаются в специальный (периодически очищаемый) контейнер, очищенный порошок ссыпается в бункер забора порошка. В бункере очищенный порошок перемешивается (с использованием псевдо-сжижения) с новой краской и посредством встроенных в бункер инжекторов подается на пистолеты-распылители.

Преимущества и технические характеристики.

Высокая производительность и качество очистки. В зависимости от требований к качеству полимерного покрытия и производительности линии окраски может быть использован один из 3-х возможных вариантов сита центробежного сепаратора: 60, 80 или 120 mesh. Сито с наибольшим количеством отверстий на единицу площади (120 mesh) обеспечивает максимальное качество просеивания, с наименьшим (60 mesh) – максимальную производительность. Максимальная скорость просеивания может достигать 7 кг/мин (для сита 60 mesh).

Регулировка скорости просеивания. Плавное регулирование частоты вращения электродвигателя позволяет регулировать скорость просеивания порошка. Возможность позволяет точнее контролировать нужное соотношение «рекуперат/новая краска» в заборном бункере.

Магнитный фильтр. Наличие магнитного фильтра обеспечивает удаление из порошка ферро содержащих примесей.

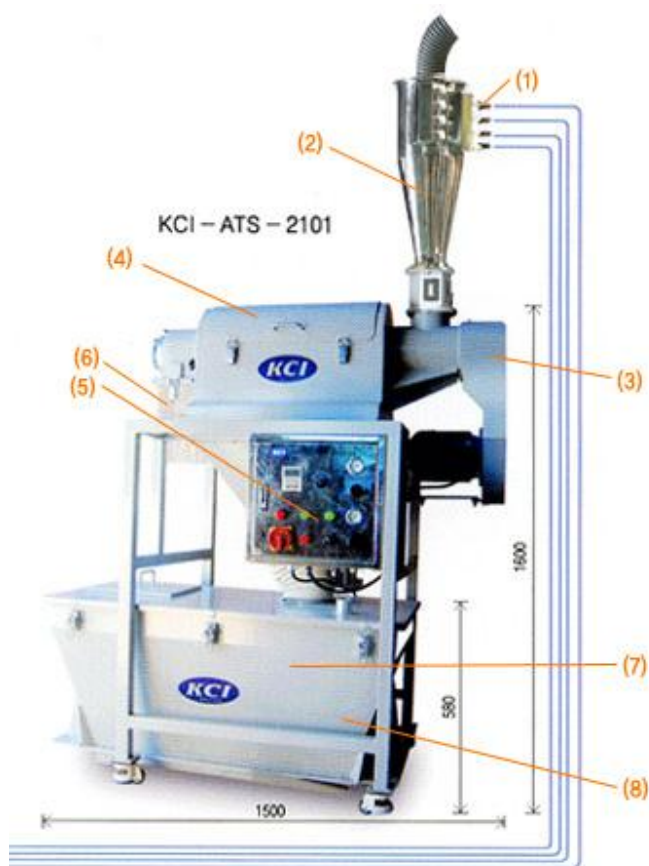
Простота выполнения регулярных операций. Конструкция системы обеспечивает легкий доступ к контейнеру сбора мусора, очистка которого является единственной регулярной ручной операцией, выполняемой в процессе использования ATS-2101.

Использование в составе любых линий порошковой окраски. Система может быть использована в составе систем рекуперации любых линий окраски – как автоматических (с использованием роботов-манипуляторов и конвейера) так и «ручных» (где применяются ручные пистолеты-распылители и отсутствует конвейер).

Технические характеристики

Напряжение	AC380V
Частота	50~60 Гц
Потребляемая мощность	1.5 кВт
Характеристики сита	60, 80 или 120 mesh
Максимальная производительность	До 7 кг/мин (для сита 60 mesh)
Время очистки при переходе на другой цвет	1.5 часа

Схема установки



1. Штуцер подачи порошка
2. Бункер подачи порошка на установку
3. Электродвигатель
4. Центробежный сепаратор
5. Блок управления
6. Контейнер сбора примесей
7. Бункер забора порошка*

* при использовании ATS-2101 в составе автоматической/полуавтоматической линии бункер забора порошка системы (7) используется как главный/единственный бункер забора порошка линии окраски.

Оборудование KCI – снижение Ваших расходов, повышение качества оказываемых услуг и выпускаемой продукции.